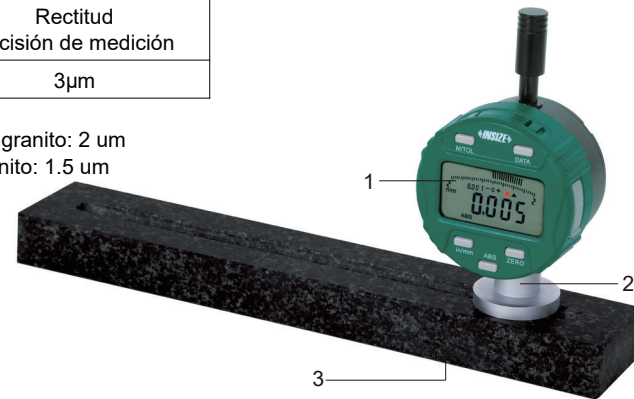


**Precaución: Evite que entre líquido en el indicador para no dañar los componentes electrónicos.**

Código	Rango	Indicador digital resolución	Rectitud precisión de medición
2144-200	200mm	0.001mm/0.00005"	3µm

Paralelismo de las superficies superior e inferior del soporte de granito: 2 µm  
Planitud de las superficies superior e inferior del soporte de granito: 1.5 µm

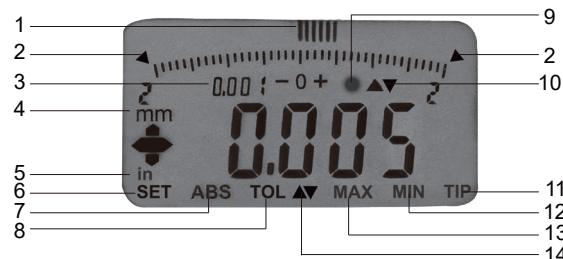
1-Indicador digital  
2-Base de acero inoxidable  
3-Soporte de granito



- Se utiliza para medir la rectitud y la planitud de la pieza de trabajo.
- Cuando el indicador digital se instala con la base de acero inoxidable, ajuste la posición de modo que el manguito del indicador digital se extienda unos 3 mm (fig. 1); al medir, mantenga el manguito moviéndose a lo largo del borde de la ranura interior de granito.
- Medición
  - Limpie la superficie de trabajo antes de medir.
  - Elija dos bloques calibrados adecuados con la misma altura, coloque una almohadilla entre la pieza de trabajo sometida a prueba y el soporte de granito (fig. 2).
  - Instale el indicador digital en la base de acero inoxidable. Una vez completada la instalación, la superficie inferior de la base de acero inoxidable debe estar en contacto con la superficie superior del soporte de granito. A continuación, ponga a cero el indicador digital.
  - Mueva la base de acero inoxidable hacia adelante y hacia atrás a una velocidad constante y obtenga la lectura.



fig. 2



- Pantalla
- Puntero analógico
  - Signo de tolerancia
  - Resolución del puntero analógico
  - Modo métrico
  - Modo pulgadas
  - Modo preestablecido
  - Modo de medición absoluta
  - Modo de medición de tolerancia
  - Luz LED
  - Símbolo de dirección de medición
  - Diferencia entre el valor de medición máximo y mínimo
  - Medición del valor mínimo
  - Medición del valor máximo
  - Establecer límite superior/inferior

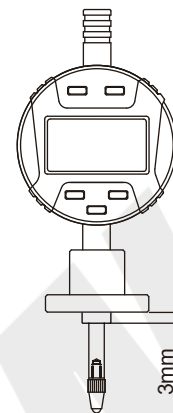


fig. 1

4. Instale y retire la pila (CR2032), el lado negativo de la pila debe quedar hacia fuera (fig. 3).

5. La pantalla se puede girar 320°.

6. Botones:  
Pulsación larga: más de 2 segundos; pulsación corta: menos de 2 segundos.

M/TOL

---Pulse prolongadamente hasta que aparezca 'TOL' para entrar en el modo de medición de tolerancia. En este modo, '▶' en la esquina superior derecha parpadea si la lectura es superior al límite superior; '◀' en la esquina superior izquierda parpadea si la lectura es inferior al límite inferior. Pulse brevemente el botón 'M/TOL' para salir del modo de medición de tolerancia.

---Pulse prolongadamente hasta que aparezca 'TOL' y '▼' para entrar en el modo de ajuste de tolerancia. El último dígito parpadeará. Pulse brevemente el botón 'ZERO' para posicionar el dígito, que parpadeará cuando esté posicionado. Pulse brevemente el botón 'in/mm' para cambiar el dígito de 0 a 9. Después de establecer el límite inferior, pulse brevemente el botón 'M/TOL', aparecerá '▲' y el último dígito parpadeará. Establezca el límite superior de la misma manera que el límite inferior. Pulse brevemente el botón 'M/TOL' para finalizar el ajuste y entrar en el modo de medición de tolerancia.

Si el límite inferior es mayor que el límite superior, aparecerá 'EEE' y el indicador digital volverá a entrar automáticamente en el modo de ajuste de tolerancia.

---Pulse brevemente, aparecerá 'MAX' y entrará en el modo de seguimiento de lectura máxima. Pulse brevemente de nuevo, aparecerá 'MIN' y entrará en el modo de seguimiento de lectura mínima. Pulse brevemente por tercera vez, aparecerá 'TIR' y obtendrá la diferencia entre la lectura máxima y mínima de una medición.

in/mm

---Pulse brevemente para convertir la lectura entre pulgadas y métrica.

---Pulse prolongadamente para cambiar la dirección de medición. Aparece '▲', el valor aumenta si el husillo se mueve hacia arriba. Aparece '▼', el valor disminuye si el husillo se mueve hacia arriba.

ABS

---Pulse brevemente para convertir el modo de medición absoluta y relativa. El modo normal es el modo de medición absoluta ('ABS' aparece en la pantalla). Pulse brevemente el botón para entrar en el modo de medición relativa en cualquier punto (este punto se denomina 'punto cero relativo'), 'ABS' desaparece y la lectura es cero. En este modo, la lectura es la distancia al 'punto cero relativo'. Pulse de nuevo el botón para volver al modo de medición absoluta.

---Pulse prolongadamente para entrar en el modo de ajuste de la lectura inicial. Aparece 'SET' y el último dígito parpadea. Pulse brevemente el botón 'ZERO' para posicionar el dígito, que parpadeará cuando esté posicionado. Pulse brevemente el botón 'in/mm' para cambiar el dígito de 0 a 9. Pulse prolongadamente el botón 'ABS' para salir del modo de ajuste.

CERO

---Cuando la pantalla está encendida: pulse brevemente para obtener la lectura inicial en el modo de medición absoluta (aparecerá 'ABS' en la pantalla); pulse prolongadamente para apagar la pantalla.

---Cuando la pantalla está apagada: pulse brevemente para encender la pantalla.

DATOS

---Pulse brevemente para ver el valor de salida de corriente del puerto de datos. Cuando la transmisión se realiza correctamente, el LED se enciende una vez, pero si la transmisión falla, el LED no se enciende.

---Pulse prolongadamente para cambiar la resolución analógica.

Configuración del tiempo de apagado:

Después de apagar, mantenga pulsado el botón ABS, pulse brevemente el botón ZERO para encender, después de que se muestre «----», suelte el botón ABS para entrar en el modo de configuración del tiempo de apagado. La pantalla muestra por defecto «6.0», lo que significa que se apagará automáticamente después de 6 horas de inactividad. Pulse brevemente la tecla ABS para cambiar el valor, que puede variar entre 0 y 6 horas en incrementos de 0,5 horas. Cuando la pantalla muestra «0.0», significa que el medidor no se apagará automáticamente.

7. Después de la medición, lubrique el punto de contacto. No se debe lubricar el husillo, ya que de lo contrario su movimiento no será fluido.

8. Si el indicador digital se cae o sufre un golpe, compruebe la precisión de la medición antes de utilizarlo.

9. Nota:

---Durante la medición, la presión no debe ser ni demasiado grande ni demasiado pequeña; asegúrese de que la superficie inferior de la base de acero inoxidable esté en contacto completo con la superficie superior del soporte de granito. Durante la medición, para garantizar la precisión de los resultados, la presión debe mantenerse constante durante el movimiento.

---Después de usar el indicador digital y la base de acero inoxidable, se deben lubricar con aceite para evitar la oxidación; el soporte de granito debe limpiarse con un paño, prestando atención a su protección.

10. Si aparece el símbolo de la batería en la pantalla, significa que el voltaje de la batería es demasiado bajo, por favor, reemplace la batería. Si los dígitos no cambian al pulsar los botones o mover el eje, saque la batería y vuelva a colocarla después de 1 minuto. Si el indicador no se va a utilizar durante un periodo prolongado, retire la batería. De lo contrario, podría producirse una fuga de líquido de la batería y dañar el indicador.

11. La temperatura de funcionamiento es de 0-40 °C/32-104 °F, y la humedad relativa no debe superar el 80 %.



fig.3